



Cimavilla di Codognè, 23/01/2026

## Dichiarazione di idoneità dei materiali destinati al contatto alimentare

CSM TUBE spa produce semilavorati in acciaio inossidabile in forma di tubi saldati TIG/Laser in rotoli o verghe che sono sempre destinati a successive lavorazioni e trasformazioni sostanziali da parte dei propri clienti.

Pertanto, i prodotti immessi sul mercato da CSM TUBE spa non possono essere considerati come *prodotti finiti* destinati a essere messi a contatto con prodotti alimentari. Quindi il Regolamento CE 1935/2004 non risulta applicabile e per questo motivo CSM TUBE spa non è tenuta a rilasciare alcuna dichiarazione che attesti la conformità dei propri prodotti al suddetto regolamento.

CSM TUBE spa dichiara altresì che:

- gli acciai della qualità di cui alla Tabella 1 sono contenuti all'interno della Lista Positiva indicata nel *Decreto n° 208 del 25 novembre 2022 (Allegato I - Parte A)* recante aggiornamento al *Decreto Ministeriale del 21 Marzo 1973*.
- opera all'interno di un Sistema di Gestione per la Qualità certificato in conformità alla norma **UNI EN ISO 9001**.

Per quanto sopra, ai sensi del DM 21/03/1973 e suoi successivi aggiornamenti gli acciai delle qualità indicate in Tabella 1, forniti da CSM TUBE spa sotto forma di tubi saldati TIG/Laser in rotoli o verghe, possono essere utilizzati per la fabbricazione di oggetti destinati a venire a contatto con prodotti alimentari.

**Tabella 1**

UNI EN 10088-1		AISI / ASTM		UNS
Designazione numerica	Designazione alfanumerica			
1.4301	X5CrNi 18-10	AISI	304	S30400
1.4307	X2CrNi18-9	AISI	304L	S30403
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	AISI	316	S31600
1.4404	X2CrNiMo17-12-2	AISI	316L	S31603
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	ASTM	Type 316Ti	S31635
1.4541	X6CrNiTi18-10	AISI	321	S32100
1.4509	X2CrTiNb 18			S43940 / S43932
1.4521	X2CrMoTi18-2	AISI	444	S44400
1.4876*	X10NiCrAlTi 32-21*	ASTM	Type 800*	N08800*

\* Limitazione d'uso: gli oggetti fabbricati con l'acciaio in questione devono essere destinati esclusivamente per la manifattura di resistenze corazzate per diverse tipologie di distributori automatici di bevande. L'idoneità al contatto alimentare deve essere accertata mediante prova in acqua distillata a 100°C per 3 giorni.

Distinti saluti

**CSM TUBE spa**  
**P. Carpanini**  
**(Amministratore Delegato)**

