

POLITICA PER LA QUALITÀ, AMBIENTE E SICUREZZA – Rev. Del 17/02/2025

La “**Politica per la Qualità, Ambiente e Sicurezza**”, definita dalla Direzione di CSM TUBE, documentata e resa disponibile a tutti i dipendenti, al pubblico ed alle terze parti interessate è fortemente orientata ad assicurare l'affidabilità e la sicurezza della Qualità dei suoi prodotti, a preservare e tutelare l'ambiente in ogni fase che coinvolga il ciclo di vita del prodotto, a ridurre i rischi per la salute e la sicurezza dei lavoratori e di tutto il personale presente in CSM TUBE e a ottimizzare i consumi energetici limitando gli sprechi e si consolida un percorso ESG, volto all'aggiornamento del Bilancio di Sostenibilità.

La responsabilità nella gestione ed attuazione della Politica Integrata riguarda l'intera organizzazione aziendale, dal Datore di Lavoro sino ad ogni lavoratore, ciascuno secondo le proprie attribuzioni e competenze.

CSM TUBE ha inoltre adottato un Modello Organizzativo di Gestione e Controllo ex D.Lgs. 231/01 facoltativo ed idoneo a prevenire la commissione dei reati richiamati dal modello stesso e di un Codice Etico atto ad esprimere gli impegni e le responsabilità etiche nella conduzione degli affari e della attività Aziendali.

L'organizzazione ha sviluppato un percorso di sviluppo delle tematiche ESG, che coinvolge trasversalmente tutte le aree aziendali nel raggiungimento di un obiettivo condiviso di sostenibilità che ha dei risvolti strategici atti ad aumentare la credibilità e l'immagine aziendale verso tutti gli stakeholders interni ed esterni, a garanzia della crescita aziendale e della business continuity. Tale approccio è destinato ad accompagnare l'azienda negli anni futuri.

La **Politica Integrata** viene diffusa attraverso l'affissione nella bacheca aziendale e altri canali di comunicazione verso l'esterno (sito internet, comunicazione verso clienti, ecc.) nonché con aggiornamenti sulla sua evoluzione e dei principali indici ed attività ad essa correlata, con la costante consultazione e partecipazione dei lavoratori e dei loro rappresentanti in merito a:

- aggiornamento dei dipendenti sull'andamento degli indicatori aziendali e coinvolgimento sugli obiettivi;
- conoscenza e prevenzione dei rischi legati alla salute-sicurezza e analisi degli infortuni;
- crescita delle competenze attraverso la formazione continua dei dipendenti;
- miglioramento continuo di tematiche legate alla qualità, salute-sicurezza ed ambiente

Nella politica della **Sicurezza** sono considerati strategici:

- operare in conformità con tutte le leggi, i regolamenti vigenti e le procedure aziendali;
- migliorare continuamente le prestazioni ed il monitoraggio del Sistema di Gestione attuando specifici programmi, ispezioni e verifiche di sicurezza a tutti i livelli per prevenire infortuni e malattie professionali e mantenere sotto controllo i processi a tutela dei lavoratori;
- pretendere da appaltatori e fornitori di operare con standard di sicurezza pena l'interruzione del rapporto di collaborazione;
- eliminare i pericoli e ridurre i rischi che possono mettere a repentaglio la salute dei lavoratori;
- per il 2025, a termine del completamento degli studi di fattibilità per migliorare i flussi logistici, si darà il via agli investimenti per l'automatizzazione dei collaudi e delle movimentazioni delle bobine, ad oggi manuali.



La politica dell'**Ambiente** si identifica nei seguenti impegni:

- operare in conformità con tutte le leggi, i regolamenti vigenti e le procedure aziendali;
- impegnarsi a sviluppare programmi di miglioramento continuo per raggiungere sempre più elevati standard ambientali in tema di:
 - prevenzione dell'inquinamento e riduzione delle emissioni in atmosfera;
 - promozione di processi ed azioni volte all' "Circular Economy";
 - Continua ricerca di nuovi processi atti a ridurre i consumi energetici, produrre energia da fonti rinnovabili, aumentare l'efficienza energetica degli impianti e conseguentemente la sostenibilità energetica e ambientale delle proprie attività;
 - ridurre la percentuale di rifiuti prodotti in relazione ai volumi di produzione destinandoli a recupero.

La politica della **Qualità** è incentrata sui seguenti temi:

- realizzare prodotti di qualità ottemperando alle norme internazionali e alle specifiche dei clienti;
- centralità dei clienti e delle loro esigenze, al fine di fornire prodotti che soddisfano sistematicamente i requisiti da loro richiesti e quelli cogenti applicabili;
- migliorare l'efficacia e l'efficienza aziendale, mediante la riduzione degli scarti di lavorazione mediante il continuo incremento del monitoraggio e della valutazione dei dati qualitativi e produttività, attuando un processo di miglioramento continuo;
- gestire processi snelli, standardizzati ed innovativi, dove le capacità di ognuno vengano messo a frutto ed esaltate e dove all'esperienza dell'operatore si aggiunga la tecnica e l'innovazione tecnologica;
- crescita e partecipazione del personale, per operare con motivazione, consapevolezza e responsabilità nel rispetto delle direttive aziendali, e supporto alle sedi estere.
- per il 2025 continua la collaborazione con l'Università degli Studi di Padova al fine di sviluppare una sempre maggiore innovazione ed automazione degli impianti per nuovi segmenti e mercati in sinergia con CSM Machinery.
- Sempre per il 2025 è stato iniziato un percorso per il raggiungimento della certificazione IATF 16949

Il Datore di Lavoro

P. Carpanini

